



**ПРИМЕРНА МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ**

ПОКАЗАТЕЛИ И МЕТОДИКА ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

Бенефициент: "БРАМАНД" ЕООД

Номер на договора: BG-RRP-3.004-0679-C01

Настоящата методика представлява съвкупност от правила, които имат за цел да се определи начинът, по който ще се извърши класиране на офертите по открита процедура за избор на изпълнител с предмет:

**„Закупуване, доставка и монтаж на "АБКАНТ ПРЕСА с CNC (ЦПУ)
УПРАВЛЕНИЕ ПО ПЕТ ОСИ - 1 бр.", "ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА - 1 бр.",
„Система за създаване и интегриране на дигитализирана среда за маркиране на
продукция и артикули“, състояща се от „Термотрансферни принтери – 2 бр.“ и
„Безжични баркод четци – 2 бр.“ и "Контролер за CNC със софтуер с модул за
автоматична смяна на инструменти" - 1 бр. състояща се от 5 обособени позиции:**

**Обособена позиция 1 "Закупуване на "АБКАНТ ПРЕСА с CNC (ЦПУ)
УПРАВЛЕНИЕ ПО ПЕТ ОСИ" - 1 бр.**

Обособена позиция 2 "Закупуване на "ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА" - 1 бр.

Обособена позиция 3 "Закупуване на „Термотрансферни принтери“ – 2 бр.

Обособена позиция 4 "Закупуване на "Безжични баркод четци" - 2 бр.

**Обособена позиция 5 "Закупуване на "Контролер за CNC със софтуер с модул
за автоматична смяна на инструменти" - 1 бр.“**

"БРАМАНД" ЕООД ще прилага критерий **„Оптимално съотношение качество - цена“**, където класирането на допуснатите до участие оферти се извършва на база получената от всяка оферта **„Комплексна оценка“ - КО** като сума от индивидуалните оценки по изброените по-долу показатели.

Само кандидати, чиито оферти отговарят на посочените от **"БРАМАНД" ЕООД** минимални технически изисквания се допускат до оценяване според изработената методика. Оферти, неотговарящи на изискванията не се допускат до оценка.

Максималният възможен брой точки за всеки показател е определен еднакъв за всички, а относителните тегла са с различни стойности, с оглед преценката на възложителя за тяхната значимост.



В “Методиката за оценка на офертите” от документацията за участие са конкретизирани и точно определени отделните показатели и съответните им относителни тегла в комплексната оценка, както следва:

Показателите и съответните им относителни тегла в комплексната оценка за всички обособени позиции:

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точки по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	30 % (0,30)	100	Т _ц .
2. Допълнителни технически и функционални характеристики - П 2	40 % (0,40)	100	Т _х .
3. Условия на гаранционен сервиз - П 3	30 % (0,30)	100	Т _{г.с} .

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 (П 1) – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,30 (Важи за всички обособени позиции).

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т_{ц} = 100 \times \frac{C_{\min}}{C_n}, \text{ където:}$$

- „100” е максималните точки по показателя;
- „C_{min}” е най-ниската предложена цена;
- „C_n” е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

$$П_1 = Т_{ц} \times 0,30, \text{ където:}$$

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз – NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **"БРАМАНД" ЕООД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Предложена цена”, след отчитане на относителното тегло е $P_1 = 30$ т.

Показател 2 (П 2) – „Допълнителни технически и функционални характеристики”, с максимален брой точки 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,40.

Точките по показателя Т х. за всяка оферта се изчисляват отделно за всяка една от обособените позиции, поради различната специфика на оборудването.

Точките по показателя Т х. за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, които предложението на кандидата получава съгласно посочените параметри в

Таблица № 2.1 (за Обособена позиция 1);

Таблица № 2.2 (за Обособена позиция 2);

Таблица № 2.3 (за Обособена позиция 3);

Таблица № 2.4 (за Обособена позиция 4);

Таблица № 2.5 (за Обособена позиция 5);

Таблица № 2.1 за Обособена позиция 1

	Допълнителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
	1	2	3
Обособена позиция 1 "Закупуване на "АБКАНТ ПРЕСА с CNC (ЦПУ) УПРАВЛЕНИЕ ПО ПЕТ ОСИ" - 1 бр.			
1.	CNC управление с цветен сензорен екран и вградено упътване за експлоатация, предлагащо нагледни примери за решаването на конкретни технологични операции;	Да	20
		Не	0
2.	Наличие на следните функции в CNC управлението - възможност за графично програмиране в 2D (директно изчертаване на готов детайл, който машината да огъне) и визуализация в 3D;	Да	10
		Не	0

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз** – **NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **"БРАМАНД" ЕООД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



3.	Задвижване на ограничителя по оси X (напред -назад), R (нагоре - надолу), с прецизни сервомотори;	Да	10
		Не	0
4.	Ход по ос X ≥ 750 mm от челото на упорите и максимална дълбочина на позициониране ≥ 1000 mm при X (-R);	Да	20
		Не	0
5.	Наличие на ротационен джойстик на лицевата страна на CNC управлението, позволяващ на оператора по-прецизен контрол над осите при настройка, тест или профилактика	Да	10
		Не	0
6.	Дължина на огъване, минимум 4100 mm	Да	20
		Не	0
7.	Светъл отвор между горното подвижно рамо и масата (разстояние между нождържача и масата) минимум 530 mm	Да	10
		Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики” – Т х.			100 точки

Таблица № 2.2 за Обособена позиция 2

	Допълнителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
	1	2	3
Обособена позиция 2 "Закупуване на "ХИДРАВЛИЧНА ГИЛОТИНА" - 1 бр.			
1.	Наличие на преден ограничител "Т" канал и стопер с микрометрична линейка и лагери за придържане и лесно подаване на листа ламарина – с дължина минимум 3000 mm	Да	15
		Не	0
2.	Наличие на предни опори с "Т" канал и стопер с микрометрична линейка и лагери за придържане и лесно подаване на листа ламарина – с дължина минимум 3000 mm	Да	15
		Не	0
3.	Височина на работния плот от 750 до 800 mm	Да	10

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от "БРАМАНД" ЕООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



	(включително)	Не	0
4.	Брой хидравлични притискачи – минимум 17 броя	Да	20
		Не	0
5.	Височина на машината – до 1570 mm (включително)	Да	15
		Не	0
6.	Мощност на главния мотор (електродвигател) до 11 kW включително.	Да	10
		Не	0
7.	Мощност на електромотора задвижващ ограничителя - до 0,37 kW (включително)	Да	15
		Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики” – Т х.			100 точки

Таблица № 2.3 за Обособена позиция 3

	Допълнителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
	1	2	3
Обособена позиция 3 "Закупуване на „Термотрансферни принтери" – 2 бр.			
1.	Възможност за печат на самозалепващи се стикери	Да	30
		Не	0
2.	Наличие на моторизирано задвижване на лентата без износващи се части	Да	40
		Не	0
3.	Наличие на постоянна индикация на количеството на оставащите консумативи	Да	30
		Не	0

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз** – **NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **"БРАМАНД" ЕООД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики” – Т х.			100 точки

Таблица № 2.4 за Обособена позиция 4

	Допълнителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
	1	2	3
<i>Обособена позиция 4 "Закупуване на "Безжични баркод четци" - 2 бр.</i>			
1.	Наличие на ергономична дръжка улесняваща експлоатацията на четеца	Да	25
		Не	0
2.	Наличие на батерия издържаща поне един работен ден без презареждане	Да	50
		Не	0
3.	Наличие на USB порт за обмен на данни и настройки	Да	25
		Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики” – Т х.			100 точки

Таблица № 2.5 за Обособена позиция 5

	Допълнителни технически и функционални характеристики	Параметри	Точки
	1	2	3
<i>Обособена позиция 5 "Закупуване на "Контролер за CNC със софтуер с модул за автоматична смяна на инструменти" - 1 бр."</i>			
1.	3D визуализация на работния процес	Да	25
		Не	0
2.	Поддържа сканиране и позициониране на детайли	Да	25

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз** – **NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **"БРАМАНД" ЕООД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



	чрез камери	Не	0
3.	Поддържа до 9 оси, като в 4 оси работи едновременно	Да	25
		Не	0
4.	Поддържа WiFi контролер с пълна функционалност	Да	25
		Не	0
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни технически и функционални характеристики” – Т х.			100 точки

Участникът получава точки по конкретния параметър само в случаите, когато го покрива. В случаите, когато кандидатът не покрива даден параметър, той получава 0 (нула) точки за него.

Точките по втория показател на n-я участник за всяка обособена позиция се получават по следната формула:

$$П\ 2 = Т\ х.\ х\ 0,40 ,\ \text{където:}$$

➤ „0,40” е относителното тегло на показателя

Максималният брой точки по показателя „Допълнителни технически и функционални характеристики”, след отчитане на относителното тегло е $П\ 2 = 40$.

Показател 3 (П 3) – „Условия на гаранционен сервиз”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка - 0,30 (Важи за всички обособени позиции).

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на гаранционния сервиз. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват, като сума от точките посочени в таблица № 3.



Таблица № 3 за показател ПЗ

Условия на гаранционен сервис	Параметри	Точки
1	2	3
1. Време за реакция при авария с посещение на сервизен екип	≥ 1 час и ≤ 5 час	20
	>5 часа и ≤ 16 часа	15
	>16 часа и ≤ 24 часа	5
2. Гаранционен срок	$=12$ месеца	2
	≥ 13 месеца и < 24 месеца	5
	≥ 24 месеца и < 40 месеца	10
	≥ 40 месеца и < 55 месеца	15
	≥ 55 месеца и ≤ 59 месеца	20
	$=60$ месеца	50
3. Възможност за подмяна на дефектиралото оборудване с налично на склад със същите параметри, докато се осъществи ремонтът	Да, има	30
	Не, няма	0
Максимално възможни точки по показател „Условия на гаранционен сервис” – Т г.с.		100 точки

В колона № 1 възложителят посочва условията, които са водещи при оценката и съответно определя броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-оптималните параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на 100 точки - колона 3.

Точките по третия показател на п-я участник се получават по следната формула:

$$ПЗ = Т \text{ г.с.} \times 0,30, \text{ където :}$$

➤ „0,30” е относителното тегло на показателя.

Максималният брой точки по показателя „Условия на гаранционен сервис” след отчитане на относителното тегло е **ПЗ = 30**.

ЗАБЕЛЕЖКА!!!

1. Кандидатите следва да предложат в своята оферта време за реакция при авария с посещение на сервизен екип в **астрономически часове, цели числа**. С цел реалистичност на предложеното време за реакция при авария с посещение на

“Този документ е създаден с финансовата подкрепа на **Европейския съюз** – **NextGenerationEU**. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от **"БРАМАНД" ЕООД** и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Министерство на иновациите и растежа.”



сервизен екип, кандидатите не могат да предлагат време за реакция при авария с посещение на сервизен екип по-кратко от **1 астрономически час** и по-дълго от **24 астрономически часа**. Кандидати, които предложат в своята оферта време за реакция при авария с посещение на сервизен екип извън тези граници ще бъдат отстранявани

2. Кандидатите следва да предложат в своята оферта гаранционен срок в **календарни месеци, цели числа**. С цел реалистичност на предложения гаранционен срок той не може да е по-кратък от **12 календарни месеца**. Кандидати, които предложат гаранционен срок по-кратък от 12 календарни месеца, ще бъдат отстранявани. Максималният гаранционен срок, който могат да предложат кандидатите е **60 календарни месеца**. Кандидати, които предложат гаранционен срок по-дълъг от 60 календарни месеца, ще бъдат отстранявани.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по трите показателя и се изчислява за всяка обособена позиция поотделно.

Комплексната оценка **/КО/** на всеки участник по отделните обособени позиции се получава по формулата:

$$\text{КО} = \text{П}_1 + \text{П}_2 + \text{П}_3$$

Максимален брой точки за **КО = 100 точки**.

Офертата получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.

Офертите се класират поотделно за всяка една обособена позиция.